



НПО «Пожарная автоматика сервис»



Утвержден
ПАС 058.00.000 ПС – ЛУ

СТОЙКА МОНТАЖНАЯ ОДНОРЯДНАЯ

ПАСПОРТ ПАС 058.00.000 ПС

Москва
2013г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные сведения об изделии и основные технические данные и характеристики	3
2. Комплектность.....	5
3. Устройство	7
4. Размещение и монтаж	7
5. Указание мер безопасности	8
6. Свидетельство об упаковывании.....	8
7. Свидетельство о приемке	8
8. Транспортирование и хранение	9
9. Гарантии изготовителя (поставщика)	9
10. Сведения о рекламациях	9
Приложение А. Рис. А.1. Стойка монтажная однорядная	10

Настоящий Паспорт содержит технические данные и характеристики стойки монтажной однорядной (СМО), а также сведения об ее устройстве и монтаже на объектах заказчика.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Стойка монтажная однорядная СМО предназначена для размещения модулей пожаротушения (МПП) и их соединения в общую сборку для совместной работы в составе централизованных или модульных установок газового пожаротушения и в общем случае состоит из:
- силовой конструкции;
 - хомутов для крепления модулей (жестких или плавающих);
 - коллектора газового однорядного КГО на определенное количество модулей;
 - рукавов высокого давления РВД;
 - элементов крепления (анкеров).
- 1.2 Модули МПП устанавливаются в СМО в один ряд. Максимальное количество модулей, устанавливаемых в стойку СМО-6 шт.
- 1.3 При необходимости может быть заказано дополнительное оборудование:
- 1) устройство весовое ПАС 298.00.000 для постоянного контроля массы ГОТВ в модуле (комплектность и принцип действия см. ПАС 298.00.000 РЭ);
 - 2) устройство для периодического взвешивания ГОТВ в модуле – опора баллона ПАС 301444.000 и подъемник ПАС 304519.000.
 - 3) устройство ручного пуска КПП-Р ПАС054.00.000.
- 1.4 Кронштейны КПП-Р и весового устройства могут быть установлены как на левом, так и на правом стояке.
- 1.5 СМО поставляется Заказчику в разобранном виде.
- 1.6 Номенклатура стоек, обозначение при заказе и габаритные характеристики в соответствии с таблицами 1.1, 1.2.

Таблица 1.1.

№ п/п	Наименование стойки	Габаритные размеры, мм						
		длина L	ширина B	высота Н*				
				100л	80л	60л	50л	35л
1	СМО-2-(35,50,60,80,100)-24	830	580	2270	2010	1740	1610	1410
2	СМО-3-(35,50,60,80,100)-24	1260						
3	СМО-4-(35,50,60,80,100)-24	1690						
4	СМО-5-(35,50,60,80,100)-24	2120						
5	СМО-6-(35,50,60,80,100)-24	2550						
6	СМО-2-(80,100)-40	830		2290	2030			
7	СМО-3-(80,100)-40	1260						
8	СМО-4-(80,100)-40	1690						
9	СМО-5-(80,100)-40	2120						
10	СМО-6-(80,100)-40	2550						

Таблица 1.2

№ п/п	Наименование стойки	Габаритные размеры, мм			
		длина L	ширина B	высота Н*	
				40л	50л
	СМО-2-(40,50)-24-У	830	580	2110	2415
1	СМО-3-(40,50)-24-У	1260			
2	СМО-4-(40,50)-24-У	1690			
3	СМО-5-(40,50)-24-У	2120			
4	СМО-6-(40,50)-24-У	2550			

*- высота стойки для модулей с весовым устройством увеличивается на 60 мм, с опорой - на 100мм.

Обозначение СМО при заказе:

СМО X-XX-XX-X-X
 1 2 3 4 5

где: 1 – количество МПГ в стойке;

2 – вместимость МПГ;

3 – условный диаметр выпускного отверстия ЗПУ модуля, мм;

4 – наличие весовых устройств:

- не обозначается – без весовых устройств;
- В – с ПВТ;
- О – с опорами;

5 – условное обозначение конструкции баллона:

- не обозначается – баллон БК-6601-400 ТУ;
- У - баллон ГОСТ 949.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. Комплектность стоек - в соответствии с таблицей 2.1.

2.2. Дополнительное оборудование, устанавливаемое в стойку СМО (по отдельному заказу):

2.2.1. Весовое устройство ПАС 298.00.000 для постоянного контроля массы ГОТВ в составе:

- ПВТ (по количеству модулей МПГ);
- индикатор С1-2001А (1 шт.) с блоком питания (1 шт.);
- коммутатор К-12 (1 шт.);
- кабельная сеть (жгут индикатора-1 шт., жгуты для подключения ПВТ (по количеству ПВТ).

2.2.2 Устройство периодического контроля массы ГОТВ в составе:

- опора баллона ПАС 301444.000 (по количеству модулей);
- подъемник ПАС 304519.000 (1 шт.).

2.2.3 Устройство ручного пуска - коммутатор группового пуска КГП-Р ПАС 054.00.000 в составе:

- КГП-Р (1 шт.);
- Кабельная сеть (жгуты) КГП-Р.

Таблица 2.1

№ п/п	Наименование стойки	Стойка силовая		Коллектор		РВД		Хомут		Анкер	Захват	Кронштейн для крепления КГП-Р, К-12, С1-2001А	
		Стойка боковой	Распорка	тип	кол-во шт.	тип	кол-во шт.	тип	кол-во шт.				
1	СМО-2- (35, 50, 60, 80, 100)-24 СМО-2-(40, 50)-24-У	2	2*	КГО-2-24	1	РВД-24 (М39х2)	2	ХЖ-316 / ХП316*** (для баллонов БК) ХЖ-219 / ХП219*** (для баллонов У)	4*	4	2****	1	
2	СМО-3- (35, 50, 60, 80, 100)-24 СМО-3-(40, 50)-24-У			КГО-3-24					3				6*
3	СМО-4- (35, 50, 60, 80, 100)-24 СМО-4-(40, 50)-24-У			КГО-4-24					4				8*
4	СМО-5- (35, 50, 60, 80, 100)-24 СМО-5-(40, 50)-24-У			КГО-5-24					5				10*
5	СМО-6- (35, 50, 60, 80, 100)-24 СМО-6-(40, 50)-24-У			КГО-6-24					6				12*
6	СМО-2-(80, 100)-40			КГО-2-40					2				4
7	СМО-3-(80, 100)-40			КГО-3-40		3	6						
8	СМО-4-(80, 100)-40			КГО-4-40		4	8						
9	СМО-5-(80, 100)-40			КГО-5-40		5	10						
10	СМО-6-(80, 100)-40			КГО-6-40		6	12						
11	ПАС 058.00.000 ПС – Стойка монтажная однорядная. Паспорт – 1 шт.												

Примечание.

* - для модулей 35, 40, 50 л. – распорка – 1 шт., хомут – 1 шт. на модуль, 60 л.- распорка – 2 шт., хомут – 1 шт. на модуль для модулей 40У, 50У, 80, 100 л – распорка - 2 шт., хомут – 2 шт. на модуль

** - для ГОТВ хладон 23 (ТФМ-18)-РВД-32-150-0,6

*** - ХП-316, ХП-219 применяется для модулей с весовым устройством или опорой

****-для баллонов по ГОСТ 949 не применяется.

3 УСТРОЙСТВО

- 3.1 Конструктивно СМО выполнена сборно-разборной и представляет собой комплект оборудования для сборки на месте его эксплуатации в единое изделие, предназначенного для размещения в нем модулей пожаротушения газовых (МПГ).

4 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 4.1 СМО следует размещать в станции пожаротушения или в защищаемом помещении или рядом с ним, в удобном месте, определенном проектом.

- 4.2 Монтаж СМО (рис. А.1) следует проводить в следующей последовательности:

- к боковым стоякам (13) привернуть две распорки (12) болтами М8х60 и шайбами 8 (гровер);
 - на ложементы стояков уложить коллектор (3) и наживить гайки стремянок;
 - к штуцерам коллектора привернуть рукав высокого давления РВД (4), предварительно установив в проточках штуцеров уплотнительные кольца;
 - окончательно закрепить стойку к полу с помощью анкерных болтов (11);
 - смонтировать ложементы хомутов (9) на распорках (12) стойки;
 - установить с помощью захватов в стойку модули МПГ. Установку модулей производить в соответствии с руководством по эксплуатации ПАС 021.00.000 РЭ.
- 4.3 При использовании КГП-Р, перед установкой модулей произвести следующие работы:

- установить кронштейн (14) (при монтаже распорок);
 - на кронштейн (14) закрепить с помощью винтов (15) КГП-Р;
 - к КГП-Р подключить жгут КГП-Р и закрепить его с помощью стяжек ALT-150S на верхней распорке стойки;
- Подключение КГП-Р следует проводить в соответствии с руководством по эксплуатации ПАС 054.00.000 РЭ.

- 4.4 При использовании весового устройства, перед установкой модулей произвести следующие работы:

- установить кронштейн (14) для крепления К-12 и кронштейн для блока питания на один из стояков;
- на верхнюю часть кронштейна (14) закрепить с помощью винтов (15) К-12 с подключенным и закрепленным на нем индикатором С1-2001А;
- блок питания С1-2001А (10) вложить в кронштейн на внутренней стороне стояка;
- установить ПВТ (1) с максимально поднятой платформой;
- окончательно затянуть гайки стремянок крепления коллектора и ленты ложементов, при этом размеры "а" должны быть равны, оси (16) надо после затяжки ложементов переставить в отверстия "б" (см. К-К) (в том числе при установке опоры);
- подключить ПВТ к коммутатору К-12 с помощью жгута для подключения ПВТ (схема ПАС 298.00.000 РЭ), последний закрепить на нижней распорке и стояке с помощью стяжек для кабелей нейлоновых типа ALT-150S;

Монтаж весового устройства, калибровку измерительного устройства, установку модулей производить согласно руководству по эксплуатации на модули ПАС 021.00.000 РЭ, руководству по эксплуатации весового устройства ПАС 298.00.000 РЭ и руководству по эксплуатации весоизмерительного устройства типа С1-2001А.

5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 Стойка монтажная не является источником опасности для людей.
- 5.2 При монтаже МПГ в стойку монтажную необходимо соблюдать меры безопасности в соответствии с "Руководством по эксплуатации" на МПГ.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стойка монтажная однорядная	СМО-	
наименование изделия	обозначение	заводской номер

упакована на предприятии-изготовителе НПО "Пожарная автоматика сервис".
в тару завода-изготовителя в соответствии с действующей технической документацией.

должность	подпись	расшифровка подписи
-----------	---------	---------------------

год, месяц, число

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стойка монтажная однорядная	СМО-	
наименование изделия	обозначение	заводской номер

изготовлена в соответствии с конструкторской документацией и признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 8.1 Транспортирование СМО в упаковке может быть проведено всеми видами транспорта.
- 8.2 Крепление тары с изделием должно обеспечивать надежное положение, исключать возможность смещения и удары их друг от друга, а также о стенки транспортных средств.
- 8.3 Хранение стоек монтажных в упаковке должно соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

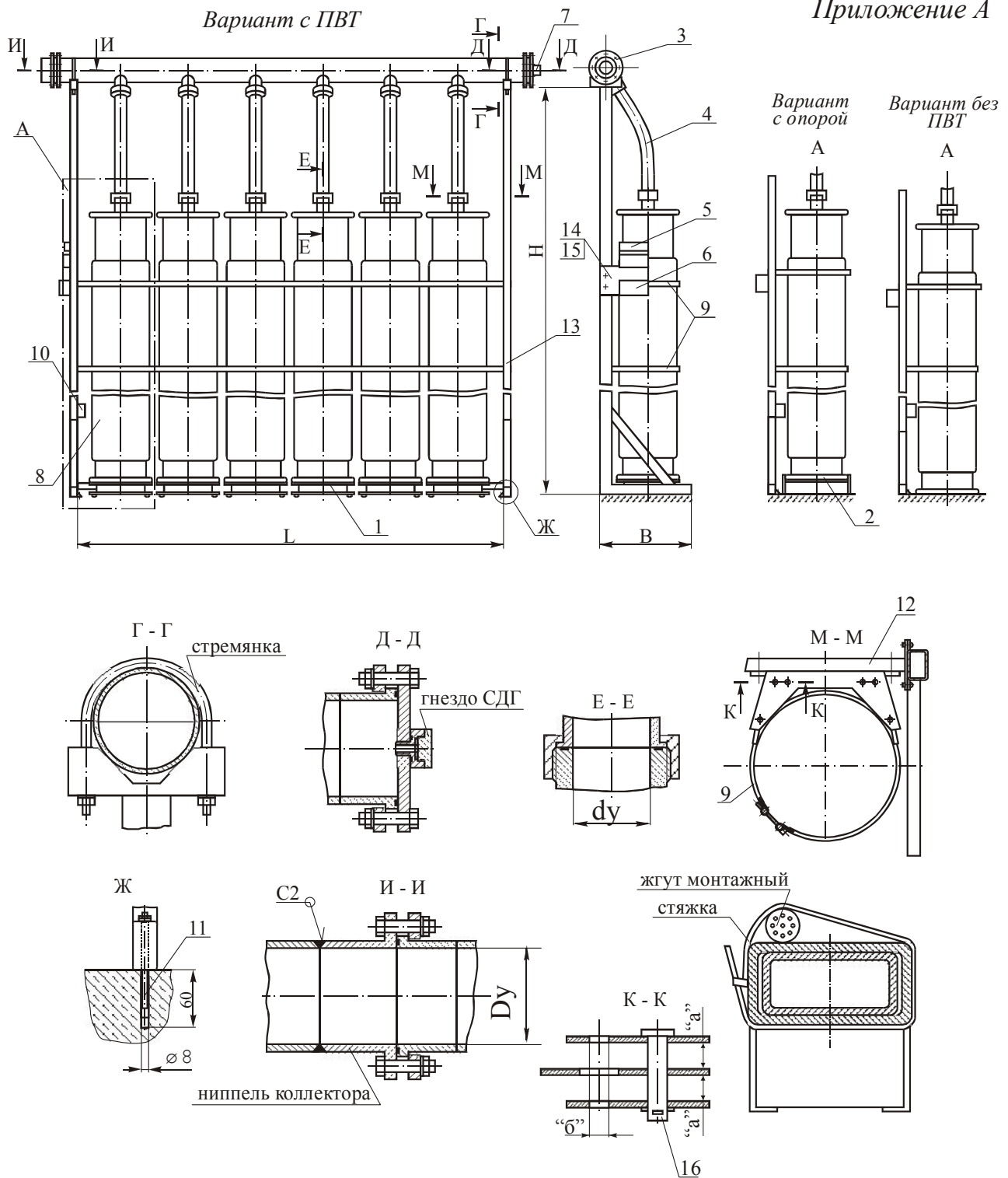
9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

- 9.1 Назначенный срок службы СМО – 15 лет.
- 9.2 Гарантийный срок службы, включая хранение со дня изготовления – 48 месяцев.
- 9.3 Ремонт или замена элементов СМО в течение гарантийного срока службы производится предприятием-изготовителем бесплатно, при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

- 10.1 При обнаружении неисправности в период действия гарантийных обязательств составляется акт, который направляется в адрес предприятия – изготовителю:
109129, г. Москва, ул. 8-ая Текстильщиков, д. 18, корп. 3, тел. (495)179-84-44
ООО «НПО Пожарная автоматика сервис»

Приложение А



1 – ПВТ; 2 – опора; 3 – коллектор; 4 – рукав высокого давления; 5 – коммутатор весоизмерения с индикатором; 6 – коммутатор группового пуска; 7 – СДГ или заглушка; 8 – МПП; 9 – хомуты; 10 – блок питания; 11 – анкер; 12 – распорка; 13 – стояк боковой; 14 – кронштейн; 15 – винт М4; 16 – ось.

Рис. А.1 – Стойка монтажная однорядная