



НПО «Пожарная автоматика сервис»



Утвержден  
ПАС 448.00.000 ПС – ЛУ

# **СТОЙКА МОНТАЖНАЯ ОДНОРЯДНАЯ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ**

**ПАСПОРТ**  
ПАС 448.00.000 ПС

Москва  
2007г.

Изм.

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. Основные сведения об изделии и основные технические данные и характеристики .....	3
2. Комплектность.....	5
3. Устройство .....	7
4. Размещение и монтаж .....	7
5. Указание мер безопасности .....	8
6. Свидетельство об упаковывании.....	8
7. Свидетельство о приемке .....	9
8. Транспортирование и хранение .....	9
9. Гарантии изготовителя (поставщика) .....	9
10. Сведения о рекламациях .....	9
Приложение А. Рис. А.1. Стойка монтажная однорядная электропневматическая.....	10
Рис. А.2. Соединение модулей в стойке коллектором пневмопуска.....	11

Настоящий Паспорт содержит технические данные и характеристики стойки монтажной однорядной электропневматической (СМО-ЭП), а также сведения об ее устройстве и монтаже на объектах заказчика.

## **1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 1.1 Стойка монтажная однорядная электропневматическая СМО-ЭП предназначена для размещения модулей пожаротушения с запорно-пусковым устройством клапанного типа в общую сборку для совместной работы в составе централизованных или модульных установок газового пожаротушения.
- 1.2 В стойке размещаются модули с электрическим пуском (МПП-ЭМ или МПП-ПТ) и пневматическим пуском (МПП-ППУ).
- 1.3 Модули МПП устанавливаются в СМО-ЭП в один ряд. Максимальное количество модулей, устанавливаемых в стойку СМО-ЭП-6 шт. Первым в стойку устанавливается модуль с электрическим пуском (МПП-ЭМ или МПП-ПТ), все остальные модули в стойке – с пневматическим пуском. Первый модуль связан с остальными коллектором пневмопуска (КПП).
- 1.4 Выпуск ГОТВ из всех модулей стойки происходит одновременно. При подаче электрического сигнала на пусковое устройство (электромагнит ЭМ или пиротолкатель ПТ) первого модуля или от воздействия на рукоятку ручного пуска, установленную на первом модуле, часть ГОТВ из первого модуля поступает в коллектор пневмопуска (КПП), в котором создается давление для обеспечения срабатывания пневматических пусковых устройств остальных модулей в стойке.
- 1.5 В общем случае стойка состоит из:
  - силовой конструкции;
  - хомутов для крепления модулей (жестких или плавающих);
  - коллектора газового однорядного КГО-ЭП;
  - рукавов высокого давления РВД;
  - коллектора пневмопуска ;
  - элементов крепления (анкеров).
- 1.6 При установке модулей пожаротушения в стойку СМО-ЭП должны применяться угловые переходы (угольники), которые соединяют ЗПУ модуля с рукавом высокого давления РВД. Угольники не входят в комплект поставки стоек СМО-ЭП и заказываются дополнительно.
- 1.7 Угольники имеют несколько исполнений: угольники для пускового модуля, угольники с обратными клапанами и т. д. Выбор типа угольников осуществляется Заказчиком исходя из назначения стойки (для модульного или централизованного тушения). Типы угольников, обозначение при заказе в соответствии с таблицей 1.1.

Таблица 1.1

№ п/п	Обозначение угольника при заказе	Описание
1	Угольник ЗПУ 24-СДГ	Угольник Ду24 с местом под установку СДГ
2	Угольник ЗПУ 24-ПП	Угольник Ду24 со штуцером для подсоединения КПП
3	Угольник ЗПУ 24	Угольник Ду24
5	Угольник ЗПУ 24-ОК-ПП	Угольник Ду24 с обратным клапаном, штуцером для подсоединения КПП
6	Угольник ЗПУ 24-ОК	Угольник Ду24 с обратным клапаном
7	Угольник ЗПУ 40-СДГ	Угольник Ду40 с местом под установку СДГ
8	Угольник ЗПУ 40-ПП	Угольник Ду40 со штуцером для подсоединения КПП
9	Угольник ЗПУ 40	Угольник Ду40
11	Угольник ЗПУ 40-ОК-ПП	Угольник Ду40 с обратным клапаном, штуцером для подсоединения КПП
12	Угольник ЗПУ 40-ОК	Угольник Ду40 с обратным клапаном

1.8 При необходимости может быть заказано дополнительное оборудование:

- 1) устройство весовое ПАС 298.00.000 для постоянного контроля массы ГОТВ в модуле (комплектность и принцип действия см. ПАС 298.00.000 РЭ);
- 2) устройство для периодического взвешивания ГОТВ в модуле – опора баллона ПАС 301444.000 и подъемник ПАС 304519.000.

1.9 Кронштейн для размещения элементов весового устройства ПАС 298.00.000 может быть установлен как на левом, так и на правом стояке.

1.10 СМО-ЭП поставляется Заказчику в разобранном виде.

1.11 Номенклатура стоек, обозначение при заказе и габаритные характеристики в соответствии с таблицей 1.2.

Таблица 1.2.

№ п/п	Наименование стойки	длина	ширина	высота***		
				100л	80л	60л
1	СМО-2-(60,80,100)-24-ЭП	830	580	2270	2010	1740
2	СМО-3-(60,80,100)-24-ЭП	1260				
3	СМО-4-(60,80,100)-24-ЭП	1690				
4	СМО-5-(60,80,100)-24-ЭП	2120				
5	СМО-6-(60,80,100)-24-ЭП	2550				
6	СМО-2-(80,100)-40-ЭП	830		2290	2030	
7	СМО-3-(80,100)-40-ЭП	1260				
8	СМО-4-(80,100)-40-ЭП	1690				
9	СМО-5-(80,100)-40-ЭП	2120				
10	СМО-6-(80,100)-40-ЭП	2550				

\*- высота стойки для модулей с весовым устройством увеличивается на 60 мм, с опорой -на 100мм.

Обозначение СМО-ЭП при заказе:

**СМО- X-XX-XX-X-ЭП**  
                   1   2   3   4   5

где 1 – количество МПГ в стойке;

2 – вместимость МПГ;

3 – условный диаметр выпускного отверстия ЗПУ модуля, мм;

4 – наличие весовых устройств:

не обозначается – без весовых устройств;

В – с ПВТ;

О – с опорами

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1.Комплектность стоек - в соответствии с таблицей 2.1

2.2. Дополнительное оборудование, устанавливаемое в стойку СМО-ЭП (по отдельному заказу):

2.2.1.Угольники РВД24/40- ЗПУ модуля;

2.2.2.Весовое устройство ПАС 298.00.000 для постоянного контроля массы ГОТВ в составе:

▫ ПВТ (по количеству модулей МПГ);

▫ индикатор С1-2001А ( 1 шт.) с блоком питания (1 шт.);

▫ коммутатор К-12 (1 шт.);

▫ кабельная сеть (жгут индикатора-1 шт., жгуты для подключения ПВТ (по количеству ПВТ).

2.2.2 Устройство периодического контроля массы ГОТВ в составе:

▫ опора баллона ПАС 301444.000 (по количеству модулей);

▫ подъемник ПАС 304519.000 (1 шт.).

Таблица 2.1

№ п/п	Наименование стойки	Стойка силовая		Коллектор		РВД		Хомут		Коллектор пневмопуска		Анкер	Захват	Кронштейн для крепления К-12, С1-2001А
		Стойк боковой	Распорка	тип	кол-во шт.	тип	кол-во шт.	тип	кол-во шт.	тип	кол-во шт.			
1	СМО-2- (60, 80, 100)-24-ЭП	2	2	КГО-2-24-ЭП	1	РВД-24-250-0,6	2	ХЖ-316/ХПЗ16***	4(2)*	КПП-1	1	4	2	1
2	СМО-3- (60, 80, 100)-24-ЭП			КГО-3-24-ЭП			3		6	КПП-2				
3	СМО-4- (60, 80, 100)-24-ЭП			КГО-4-24-ЭП			4		8	КПП-3				
4	СМО-5- (60, 80, 100)-24-ЭП			КГО-5-24-ЭП			5		10	КПП-4				
5	СМО-6- (60, 80, 100)-24-ЭП			КГО-6-24-ЭП			6		12	КПП-5				
6	СМО-2-(80, 100)-40-ЭП			КГО-2-40-ЭП			2		4	КПП-1				
7	СМО-3-(80, 100)-40-ЭП			КГО-3-40-ЭП	3	6	КПП-2							
8	СМО-4-(80, 100)-40-ЭП			КГО-4-40-ЭП	4	8	КПП-3							
9	СМО-5-(80, 100)-40-ЭП			КГО-5-40-ЭП	5	10	КПП-4							
10	СМО-6-(80, 100)-40-ЭП			КГО-6-40-ЭП	6	12	КПП-5							
11	ПАС 448.00.000 ПС – Стойка монтажная однорядная электропневматическая. Паспорт – 1 шт.													

Примечание.

\* - для модулей 60 л. –хомут 1 шт. на модуль

\*\* - для ГОТВ хладон 23 (ТФМ-18)-РВД-32-150-0,6

\*\*\* - ХП-316 применяется для модулей с весовым устройством или опорой

### 3 УСТРОЙСТВО

- 3.1 Конструктивно СМО-ЭП выполнена сборно-разборной и представляет собой комплект оборудования для сборки на месте его эксплуатации в единое изделие, предназначенного для размещения в нем модулей пожаротушения газовых (МПГ).

### 4 РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

- 4.1 СМО-ЭП следует размещать в станции пожаротушения или в защищаемом помещении или рядом с ним, в удобном месте, определенном проектом.

- 4.2 Монтаж СМО-ЭП (Рис. А1.) следует проводить в следующей последовательности:
- к боковым стоякам (13) привернуть две распорки (12) болтами М8х60 и шайбами 8 (гровер);
  - на ложементы стояков уложить коллектор (3) и наживить гайки стремянок;

**ВНИМАНИЕ:** коллектор КГО-ЭП имеет несимметричное исполнение относительно установки первого модуля с электропуском. Шаг штуцеров для подсоединения РВД между первым модулем и вторым модулем в стойке увеличен, по отношению к остальным модулям с ППУ.

- к штуцерам коллектора привернуть рукав высокого давления РВД (4), предварительно установив в проточках штуцеров уплотнительные кольца;
- окончательно закрепить стойку к полу с помощью анкерных болтов (11);
- смонтировать ложементы хомутов (9) на распорках (12) стойки;
- установить с помощью захватов в стойку модули МПГ;
- установить угольники (18), сняв предварительно заглушку с выходного отверстия ЗПУ модуля

**ВНИМАНИЕ:**

- 1 Соединение угольника с ЗПУ модуля и РВД должно осуществляться через резиновые уплотнения (кольца), которые входят в комплект поставки и установлены на изделия под транспортировочными заглушками.
- 2 На первый модуль с электрическим пуском должен устанавливаться угольник со штуцером для подсоединения входа коллектора пневмопуска КПП(17).
3. При использовании стоек СМО-ЭП в системе централизованного тушения обращать внимание на то, что для стойки СМО-ЭП с рабочими модулями должны применяться угольники с обратными клапанами. На угольнике с обратным клапаном нанесена стрелка, обозначающая направление потока ГОТВ.

- установку и подсоединение модулей производить в соответствии с руководством по эксплуатации ПАС 021.00.000 РЭ1.
  - соединить модули в стойке коллектором пневмопуска (КПП) в соответствии со схемой рис. А.2 и этикетками на коллектор пневмопуска (КПП-1...КПП-5).
- 4.3. При использовании весового устройства, перед установкой модулей произвести следующие работы:
- установить кронштейн (14) для крепления К-12 и кронштейн для блока питания на один из стояков;

- на верхнюю часть кронштейна (14) закрепить с помощью винтов (15) К-12 с подключенным и закрепленным на нем индикатором С1-2001А;
- блок питания С1-2001А (10) вложить в кронштейн на внутренней стороне стояка;
- установить ПВТ (1) с максимально поднятой платформой;
- окончательно затянуть гайки стремянок крепления коллектора и ленты ложементов, при этом размеры "а" должны быть равны, оси (16) надо после затяжки ложементов переставить в отверстия "б" (см. К-К) (в том числе при установке опоры);
- подключить ПВТ к коммутатору К-12 с помощью жгута для подключения ПВТ (схема ПАС 298.00.000 РЭ), последний закрепить на нижней распорке и стояке с помощью стяжек для кабелей нейлоновых типа ALT-150S;

Монтаж весового устройства, калибровку измерительного устройства, установку модулей производить согласно руководству по эксплуатации на модули ПАС 021.00.000 РЭ1, руководству по эксплуатации весового устройства ПАС 298.00.000 РЭ и руководству по эксплуатации весоизмерительного устройства типа С1-2001А.

## 5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1 Стойка монтажная не является источником опасности для людей.
- 5.2 При монтаже МПГ в стойку монтажную необходимо соблюдать меры безопасности в соответствии с "Руководством по эксплуатации" на МПГ.

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Стойка монтажная однорядная электропневматическая	СМО	-ЭП
наименование изделия	обозначение	заводской номер

упакована на предприятии-изготовителе НПО "Пожарная автоматика сервис".  
в тару завода-изготовителя в соответствии с действующей технической документацией.

_____	_____	_____
должность	подпись	расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стойка монтажная однорядная электропневматическая	СМО-	-ЭП
наименование изделия	обозначение	заводской номер



изготовлена в соответствии с конструкторской документацией и признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

## **8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

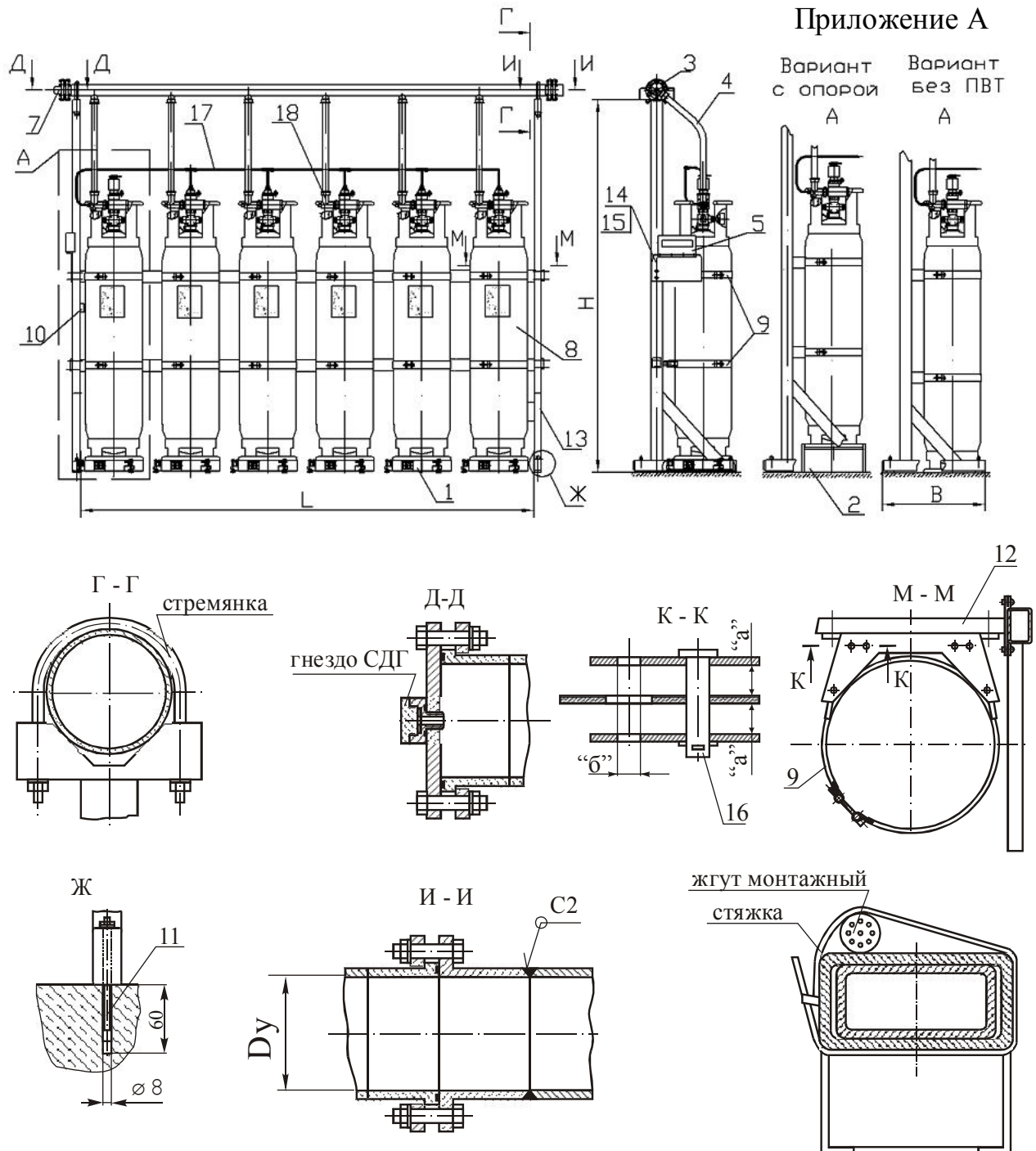
- 8.1 Транспортирование СМО-ЭП в упаковке может быть проведено всеми видами транспорта.
- 8.2 Крепление тары с изделием должно обеспечивать надежное положение, исключать возможность смещения и удары их друг от друга, а также о стенки транспортных средств.
- 8.3 Хранение стоек монтажных в упаковке должно соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

## **9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)**

- 9.1 Назначенный срок службы СМО-ЭП – 15 лет.
- 9.2 Гарантийный срок службы, включая хранение со дня изготовления – 48 месяцев.
- 9.3 Ремонт или замена элементов СМО-ЭП в течение гарантийного срока службы производится предприятием-изготовителем бесплатно, при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

## **10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

- 10.1 При обнаружении неисправности в период действия гарантийных обязательств составляется акт, который направляется в адрес предприятия – изготовителю:  
109129, г. Москва, ул. 8-ая Текстильщиков, д. 18, корп. 3, тел. (495)179-84-44  
ООО «НПО Пожарная автоматика сервис»



**Рис. А.1 – Стойка монтажная однорядная электропневматическая**

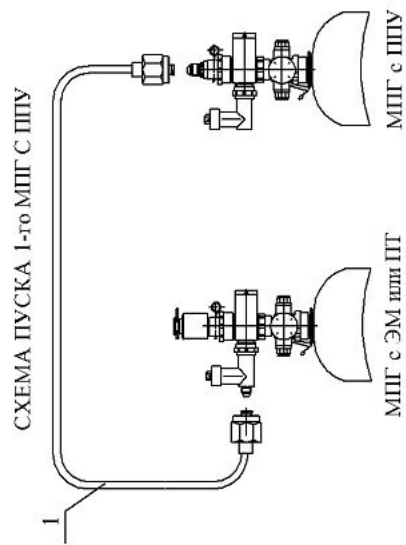
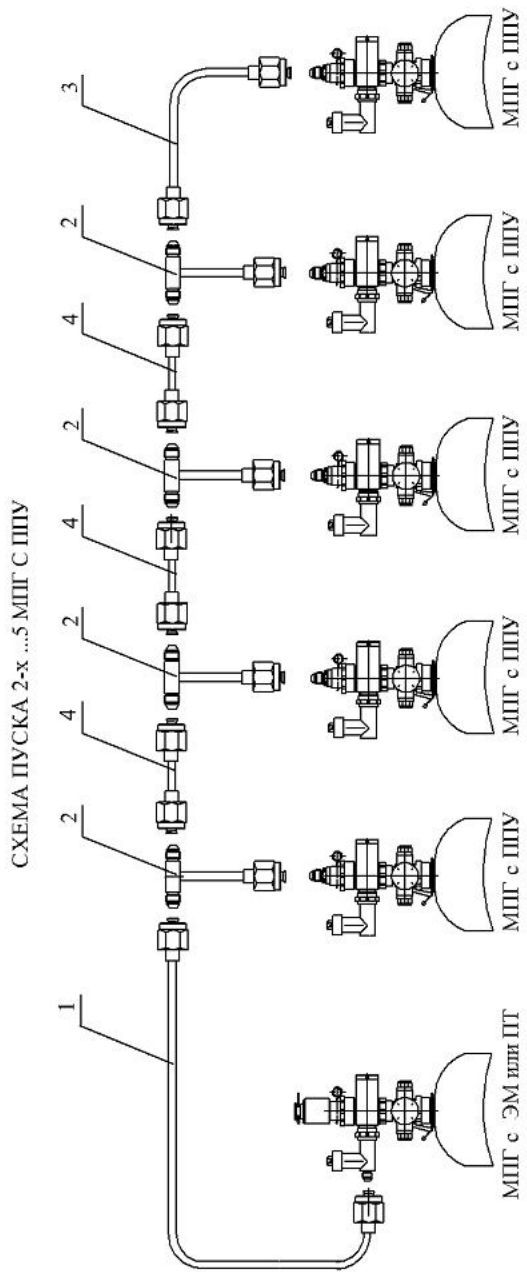


Рис. А.2. Соединение модулей в стойке коллектором пневмопуска.